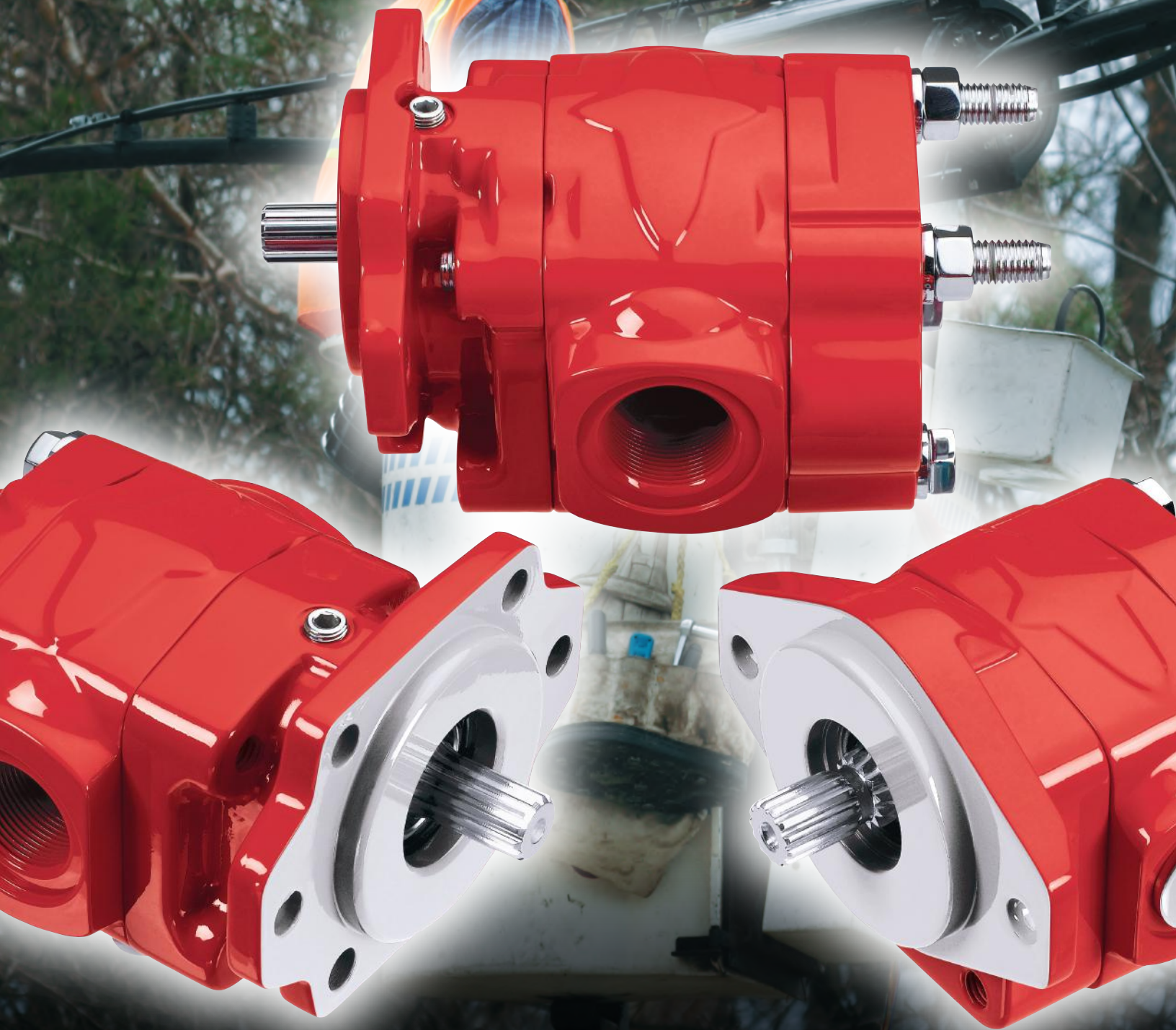


MUNCIE[®]



SERIES K/L
BOMBA Y MOTOR

SERIES K/L

CARACTERÍSTICAS DE LAS BOMBAS Y MOTORES

SERIE K - SIETE TAMAÑOS DE BOMBAS:

4, 6, 8, 11, 13, 15, 17 GPM @ 1000 RPM (15, 23, 30, 42, 49, 57, 64 LPM @ 1000 RPM).

SERIE L - SIETE TAMAÑOS DE BOMBAS:

14, 16, 19, 23, 25, 27, 30 GPM @ 1000 RPM (53, 61, 72, 87, 95, 102, 114 LPM @ 1000 RPM).

BOMBA/MOTOR DE DOBLE ROTACIÓN:

Diseñados para satisfacer los requerimientos de ambas aplicaciones con una sola unidad. La característica de doble rotación reduce aún más la necesidad de stock.

HIERRO FUNDIDO DE ALTO GRADO: Las piezas se elaboran con hierro de alto grado para cumplir con los requisitos de alto rendimiento de su aplicación.

VERSÁTIL DISEÑO DE 4 PUERTOS: Puertos N.P.T. o SAE tanto en las caras laterales como en la parte posterior le brindan flexibilidad de instalación para las conexiones de chasis ceñidas.

ALTA VELOCIDAD: Los cojinetes de rodillos de gran calidad proveen una amplia gama de velocidades, de 600 a 3600 RPM para satisfacer las aplicaciones más intensivas y asegurar una larga vida útil del producto.

ALTA PRESIÓN: Capacidad de hasta 3000 PSI (207 BARES) para servicio intensivo.

CONTROL DE CALIDAD: Todas las bombas se prueban exhaustivamente antes del envío. El control estadístico del proceso (SPC) de fábrica garantiza la utilización de los componentes de la más alta calidad.

OPCIONES: Ocho tipos de ejes y cuatro bridas de montaje diferentes proveen una óptima flexibilidad de conexión a la fuente de alimentación. Con la válvula de alivio opcional, se encuentran disponibles otros dispositivos de protección del sistema.

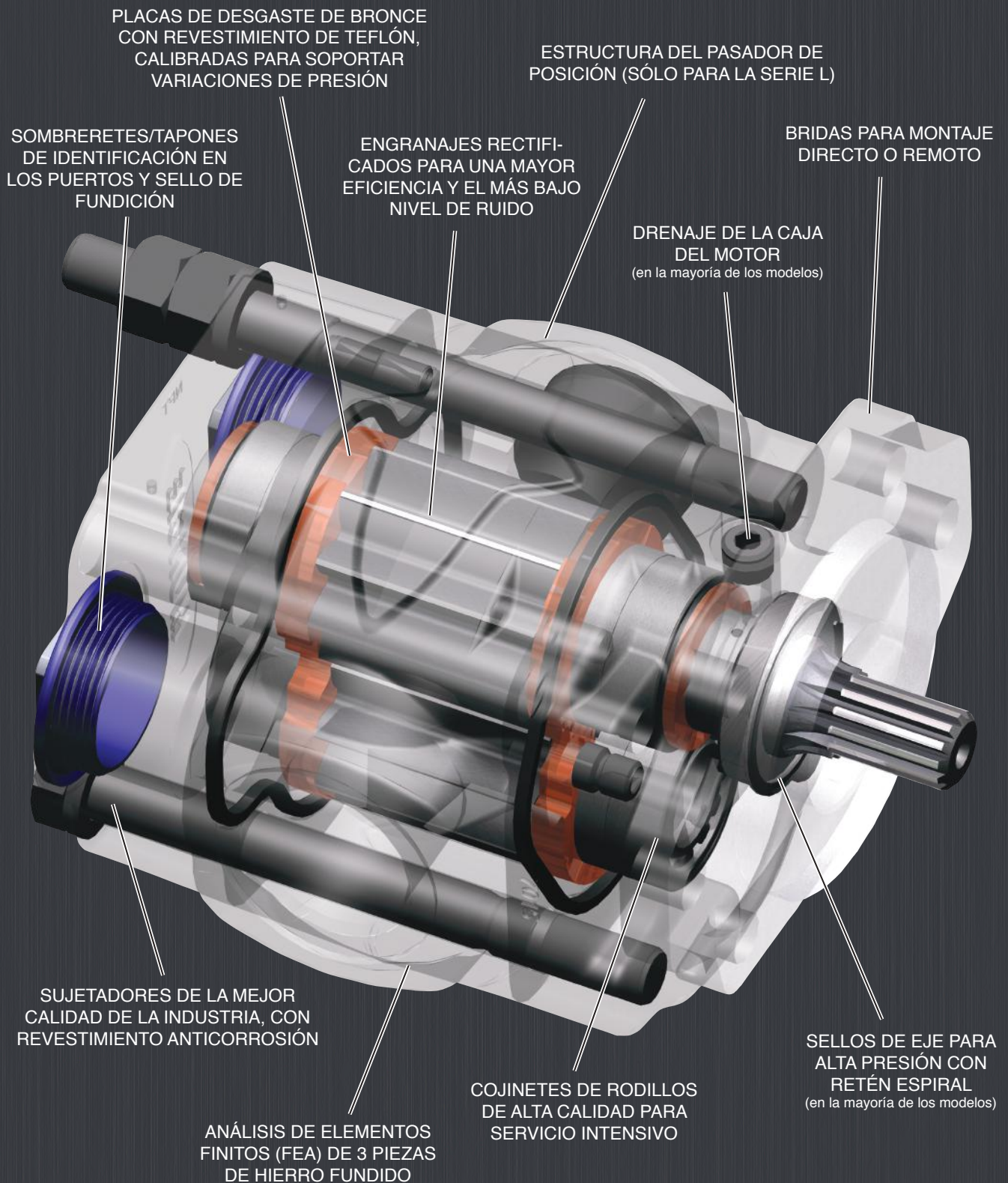
VARIEDAD DE APLICACIONES

- Control de nieve y hielo
- Unidades de aplicación agrícola
- Camiones remolcadores
- Elevadores pequeños
- Equipo general y de línea
- Puertas elevadizas
- Equipo de vertido de desechos
- Remolques de equipo
- Remolques con piso para carga dinámica
- Bombas y motores

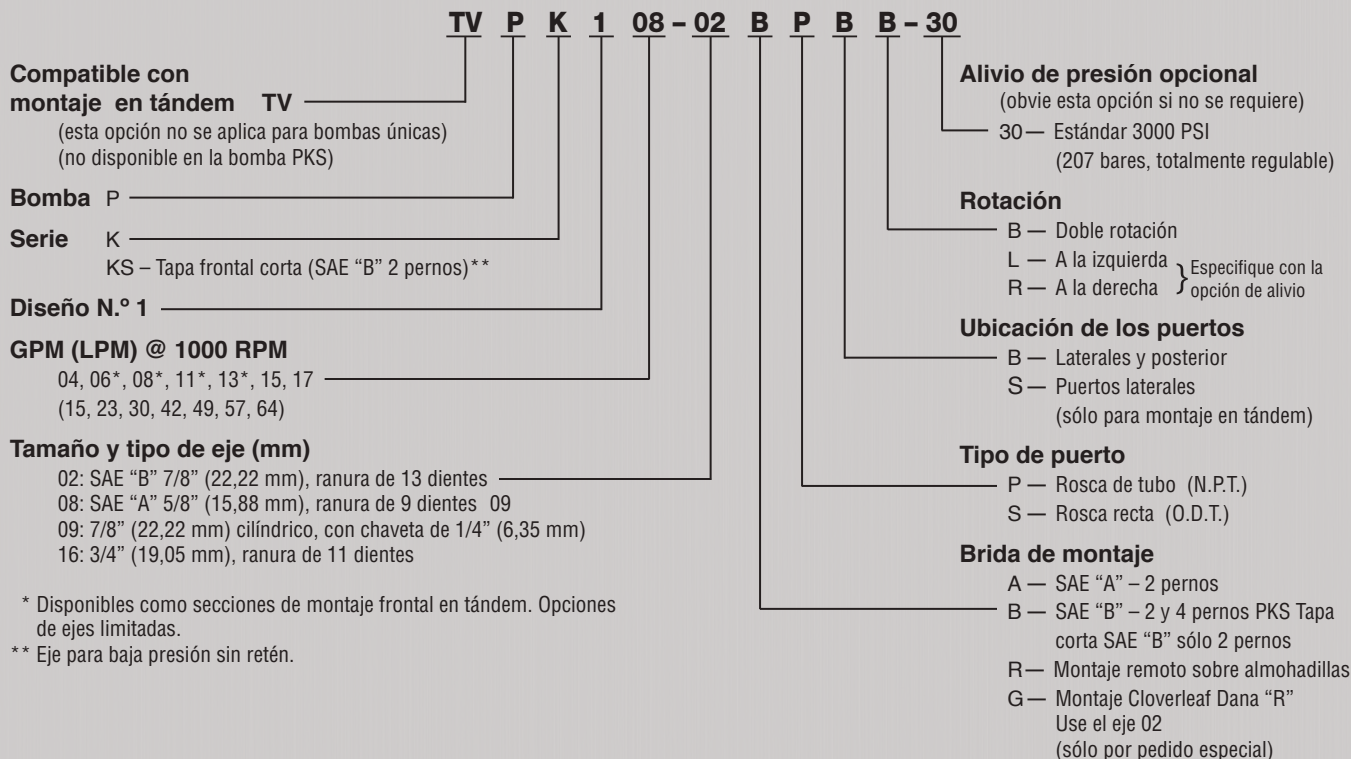


**BOMBAS DE MONTAJE DIRECTO
O REMOTO**

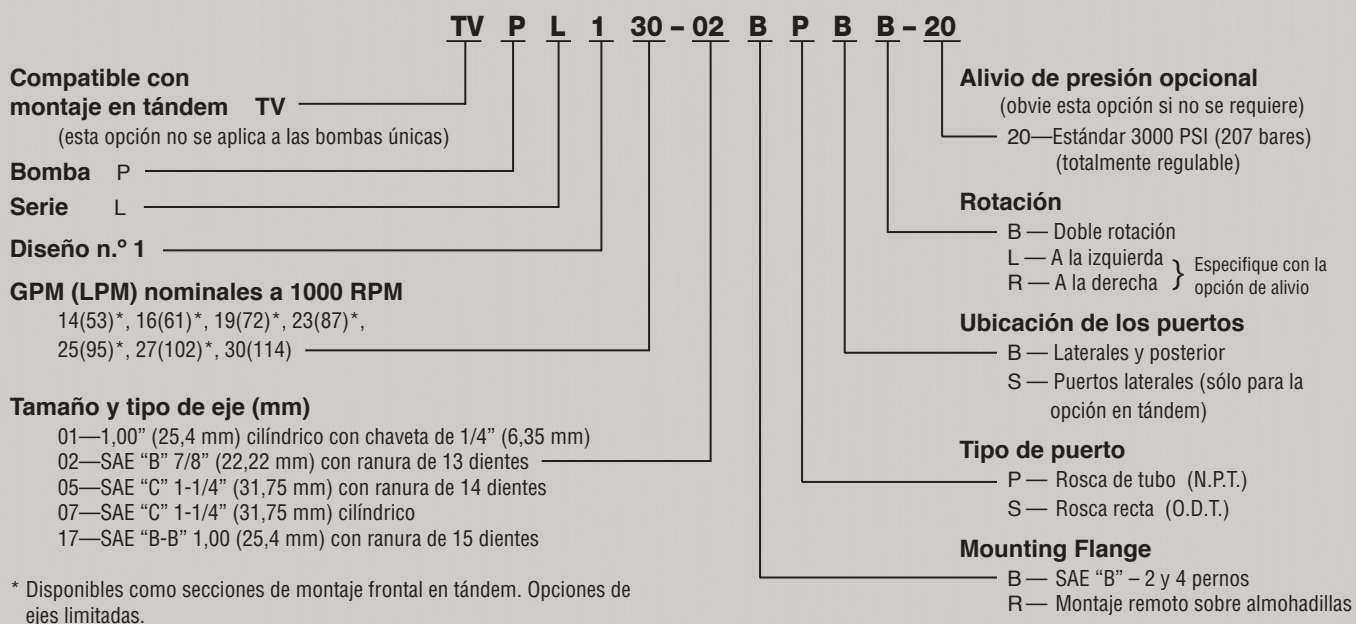
ESTRUCTURA DE LAS BOMBAS SERIES K/L



ESTRUCTURA DEL NÚMERO DE MODELO DE LA SERIE K



ESTRUCTURA DEL NÚMERO DE MODELO DE LA SERIE L



ESPECIFICACIONES DE LAS BOMBAS K

N.º DE MODELO	DESPLAZ. EN PULG. CÚBICAS (CC)	RPM MÁX.	RPM MÍN.	PSI MÁX. (BARES)	N.P.T. PUERTOS LATERALES	O.D.T. PUERTOS LATERALES	N.P.T. PUERTOS POSTERIORES	O.D.T. PUERTOS POSTERIORES	VACÍO DE ENTRADA MÁX.
PK4	0,98 (16)	3600	600	3000 (207)	1/2	5/8	1	1	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PK6	1,47 (24)	3600	600	3000 (207)	3/4	3/4	1	1	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PK8	1,97 (32)	3000	600	3000 (207)	1	1	1	1	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PK11	2,46 (40)	3000	600	3000 (207)	1	1	1	1	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PK13	2,96 (48)	2500	600	3000 (207)	1-1/4	1-1/4	1	1	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PK15	3,45 (57)	2500	600	2500 (172)	1-1/4	1-1/4	1	1	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PK17	3,94 (65)	2500	600	2500 (172)	1-1/4	1-1/4	1	1	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)

ESPECIFICACIONES DE LAS BOMBAS L

N.º DE MODELO	DESPLAZ. EN PULG. CÚBICAS (CC)	RPM MÁX.	RPM MÍN.	PSI MÁX. (BARES)	N.P.T. PUERTOS LATERALES	O.D.T. PUERTOS LATERALES	N.P.T. PUERTOS POSTERIORES	O.D.T. PUERTOS POSTERIORES	VACÍO DE ENTRADA MÁX.
PL14	3,18 (52)	3000	600	3000 (207)	1	1	1-1/2	1-1/4	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PL16	3,82 (63)	3000	600	3000 (207)	1	1	1-1/2	1-1/4	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PL19	4,46 (73)	3000	600	3000 (207)	1-1/4	1-1/4	1-1/2	1-1/4	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PL23	5,20 (85)	3000	600	2500 (172)	1-1/4	1-1/4	1-1/2	1-1/4	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PL25	5,73 (93)	2500	600	2500 (172)	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/4	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PL27	6,37 (104)	2500	600	2500 (172)	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/4	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)
PL30	7,01 (115)	2500	600	2000 (138)	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/4	5 pulg. de mercurio (0,17 BARES)

ESPECIFICACIONES DE LOS MOTORES K

N.º DE MODELO	DESPLAZ. EN PULG. CÚBICAS (CC)	RPM MÁX.	RPM MÍN.	PSI MÁX. (BARES)	N.P.T. PUERTOS LATERALES	O.D.T. PUERTOS LATERALES	N.P.T. PUERTOS POSTERIORES	O.D.T. PUERTOS POSTERIORES	CONTRAPRESIÓN MÁX. DEL MOTOR
PK4	0,98 (16)	3600	600	3000 (207)	1/2	5/8	1	1	150 PSI (10 BARES)
PK6	1,47 (24)	3600	600	3000 (207)	3/4	3/4	1	1	150 PSI (10 BARES)
PK8	1,97 (32)	3000	600	3000 (207)	1	1	1	1	150 PSI (10 BARES)
PK11	2,46 (40)	3000	600	3000 (207)	1	1	1	1	150 PSI (10 BARES)
PK13	2,96 (48)	2500	600	3000 (207)	1-1/4	1-1/4	1	1	150 PSI (10 BARES)
PK15	3,45 (57)	2500	600	2500 (172)	1-1/4	1-1/4	1	1	150 PSI (10 BARES)
PK17	3,94 (65)	2500	600	2500 (172)	1-1/4	1-1/4	1	1	150 PSI (10 BARES)

ESPECIFICACIONES DE LOS MOTORES L

N.º DE MODELO	DESPLAZ. EN PULG. CÚBICAS (CC)	RPM MÁX.	RPM MÍN.	PSI MÁX. (BARES)	N.P.T. PUERTOS LATERALES	O.D.T. PUERTOS LATERALES	N.P.T. PUERTOS POSTERIORES	O.D.T. PUERTOS POSTERIORES	CONTRAPRESIÓN MÁX. DEL MOTOR
PL14	3,18 (52)	3000	600	3000 (207)	1	1	1-1/2	1-1/4	150 PSI (10 BARES)
PL16	3,82 (63)	3000	600	3000 (207)	1	1	1-1/2	1-1/4	150 PSI (10 BARES)
PL19	4,46 (73)	3000	600	3000 (207)	1-1/4	1-1/4	1-1/2	1-1/4	150 PSI (10 BARES)
PL23	5,20 (85)	3000	600	2500 (172)	1-1/4	1-1/4	1-1/2	1-1/4	150 PSI (10 BARES)
PL25	5,73 (93)	2500	600	2500 (172)	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/4	150 PSI (10 BARES)
PL27	6,37 (104)	2500	600	2500 (172)	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/4	150 PSI (10 BARES)
PL30	7,01 (115)	2500	600	2000 (138)	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/4	150 PSI (10 BARES)

OTRAS ESPECIFICACIONES

PESOS APROXIMADOS DE LAS BOMBAS:

SERIE K			SERIE L		
MODELO	LIBRAS	(KG)	MODELO	LIBRAS	(KG)
PK4	26,5	(12,1)	PL14	39,9	(18,1)
PK6	27,8	(12,6)	PL16	41,7	(18,9)
PK8	29,0	(13,1)	PL19	43,4	(19,7)
PK11	30,3	(13,8)	PL23	45,2	(20,5)
PK13	31,6	(14,3)	PL25	46,9	(21,3)
PK15	33,0	(15,0)	PL27	48,7	(22,1)
			PL30	51,0	(23,2)

- Nunca utilice cinta Teflon en los puertos de los tubos.
- Si hay presiones más elevadas o sobrepresiones en las líneas de retorno, el drenaje de la caja se debe conectar directamente al depósito del motor y estar nivelado con éste.
- Temperatura máxima: 200 °F (93 °C)
- Filtrado recomendado: 10 micrones
- Para líquidos a base de agua, reduzca la presión nominal en 500 PSI (34 BARES). La velocidad máxima es de 2000 RPM.
- Aceite hidráulico (consulte en la página 9)

NOTA: Se muestra el peso para bombas únicas de montaje directo.

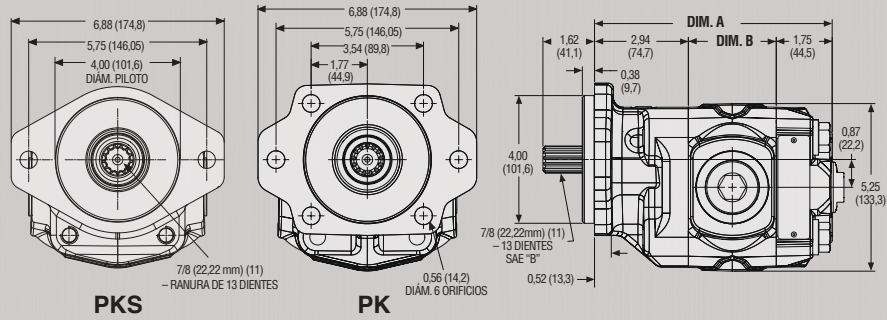


DIMENSIONES DE INSTALACIÓN DE LA SERIE K

BOMBA ÚNICA MONTAJE DIRECTO "B" (SAE "B")

N.º DE MODELO	DIM A: PK PULG. (MM)	DIM A: PKS PULG. (MM)	DIM B PULG. (MM)
4	5,94 (150,9)	4,81 (122,2)	1,25 (31,8)
6	6,19 (157,2)	5,06 (128,5)	1,50 (38,1)
8	6,44 (163,6)	5,31 (134,9)	1,75 (44,5)
11	6,69 (169,9)	5,56 (141,2)	2,00 (50,8)
13	6,94 (176,3)	5,81 (147,6)	2,25 (57,2)
15	7,19 (182,6)	6,06 (153,9)	2,50 (63,5)
17	7,44 (189,0)	6,31 (160,3)	2,75 (69,9)

Dim C: PK 2,94 (74,7); PKS 1,81 (46,0)

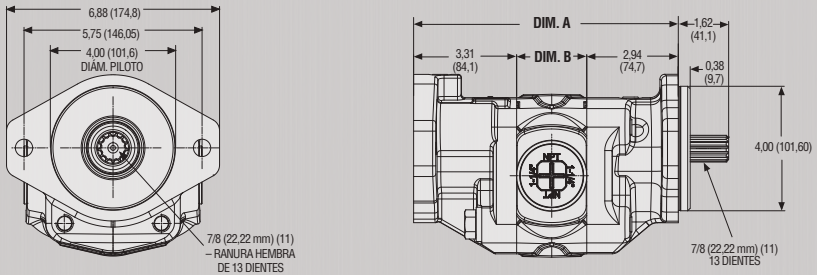


PKS

PK

COMPATIBLE CON MONTAJE EN TÁNDEM (BOMBA FRONTAL) SE MUESTRA EL MONTAJE SAE "B"

N.º DE MODELO	DIM. A PULG. (MM)	DIM. B PULG. (MM)
4	7,81 (198,4)	1,50 (38,1)
8	8,06 (204,7)	1,75 (44,5)
11	8,21 (208,5)	2,00 (50,8)
13	8,56 (217,4)	2,25 (57,2)



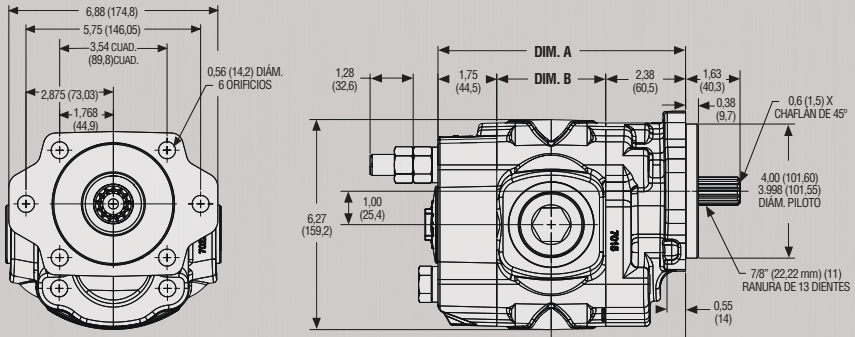
Brida de la bomba posterior
SAE "B" de 2 pernos

DIMENSIONES DE INSTALACIÓN DE LA SERIE L

BOMBA ÚNICA MONTAJE DIRECTO "B" (SAE "B")

N.º DE MODELO	DIM. A PULG. (MM)	DIM. B PULG. (MM)
14	6,12 (155,4)	2,00 (50,8)
16	6,38 (162,1)	2,25 (57,2)
19	6,62 (168,1)	2,50 (63,5)
23	6,88 (174,8)	2,75 (69,9)
25	7,12 (180,8)	3,00 (76,2)
27	7,38 (187,5)	3,25 (82,6)
30	7,62 (193,5)	3,50 (88,9)

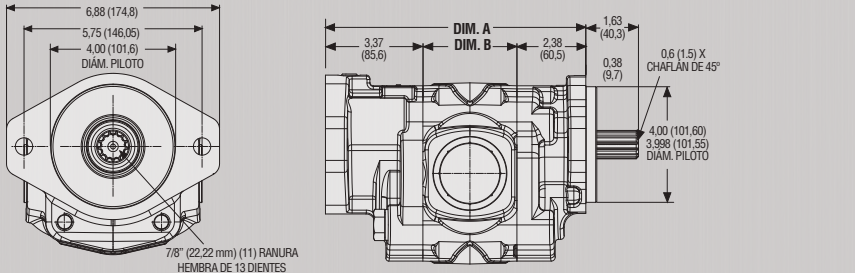
* Para eje cilíndrico con cojinete exterior, sume 1,00" (25.4 mm) a la dimensión "A".



Brida de la bomba posterior
SAE "B" de 2 pernos

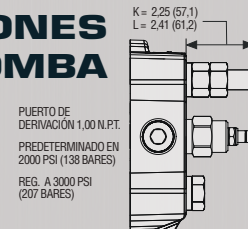
COMPATIBLE CON MONTAJE EN TÁNDEM (BOMBA FRONTAL) SE MUESTRA EL MONTAJE SAE "B"

N.º DE MODELO	DIM. A PULG. (MM)	DIM. B PULG. (MM)
14	7,74 (196,6)	2,00 (50,8)
16	8,00 (203,2)	2,25 (57,2)
19	8,24 (209,3)	2,50 (63,5)
23	8,50 (215,9)	2,75 (69,9)



Límites de torsión de los ejes serie K/L: el eje de entrada de la bomba tolera torsiones equivalentes a los límites de torsión del eje (shaft torque limitation, STL) de diseño. Estos valores surgen de multiplicar el desplazamiento de la bomba (en pulgadas cúbicas) x la presión de la bomba (es decir, $D \times P \leq STL$). El montaje en tándem consiste en dos bombas con límites de torsión del eje calculados individualmente, que al sumarse no superan el valor límite. Nota: El límite de torsión del eje conector para las bombas en tándem es ≤ 16.000 .

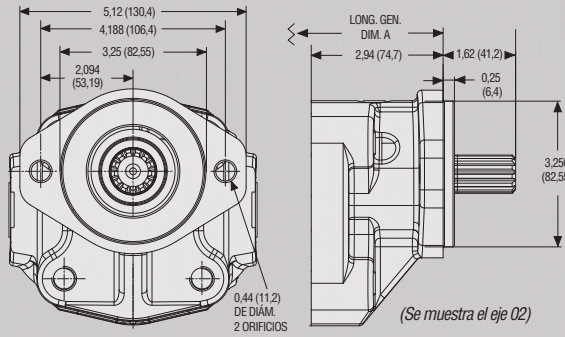
OPCIONES DE BOMBA



OPCIONES DE TAPA FRONTAL SERIE K

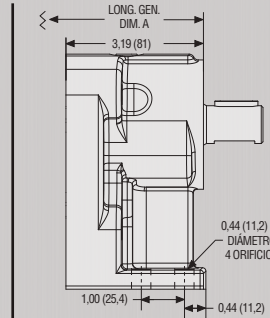
MONTAJE DIRECTO "A" (SAE "B") PULG. (MM)

N.º DE MODELO	LONG. GEN. DIM. A
4	5,94 (150,9)
6	6,19 (157,2)
8	6,44 (163,6)
11	6,69 (169,9)
13	6,94 (176,3)
15	7,19 (182,6)
17	7,44 (189,0)



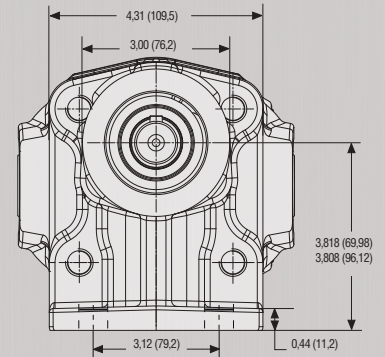
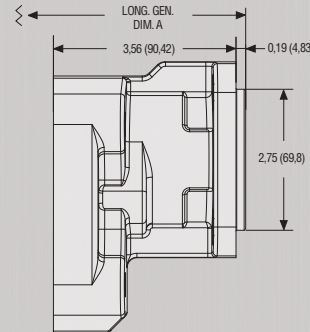
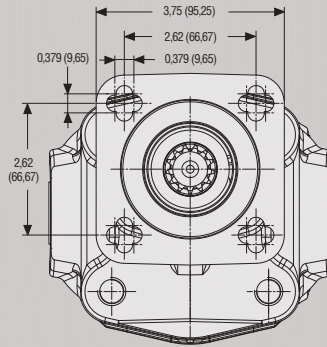
MONTAJE REMOTO "R" PULG. (MM)

N.º DE MODELO	LONG. GEN. DIM. A
4	6,19 (157,2)
6	6,44 (163,6)
8	6,69 (169,9)
11	6,94 (176,3)
13	7,19 (182,6)
15	7,44 (189,0)
17	7,69 (195,3)



MONTAJE DIRECTO "G" PULG. (MM)

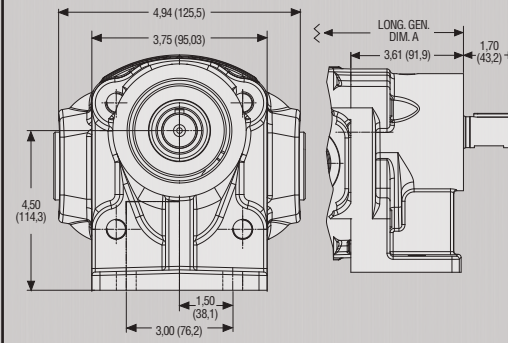
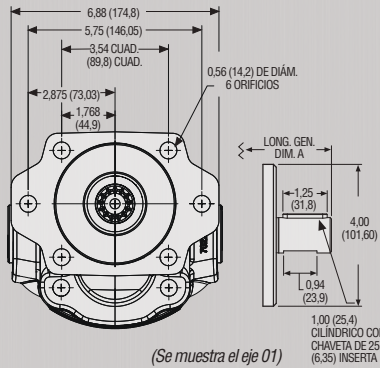
N.º DE MODELO	LONG. GEN. DIM. A
4	6,56 (166,6)
6	6,81 (172,9)
8	7,06 (179,3)
11	7,31 (185,6)
13	7,56 (192,0)
15	7,81 (198,4)
17	8,06 (201,7)



OPCIONES DE TAPA FRONTAL SERIE L

MONTAJE REMOTO "B" (SAE "B") PULG. (MM)

N.º DE MODELO	LONG. GEN. DIM. A
14	7,12 (180,8)
16	7,38 (187,5)
19	7,62 (193,5)
23	7,88 (200,2)
25	8,12 (206,2)
27	8,38 (212,9)
30	8,62 (218,9)

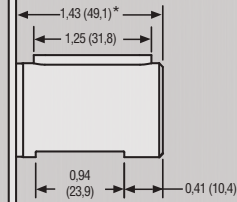


MONTAJE REMOTO "R" PULG. (MM)

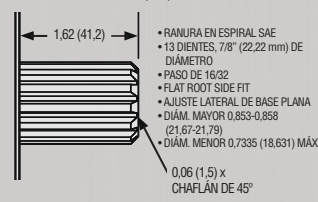
N.º DE MODELO	LONG. GEN. DIM. A
14	7,38 (187,5)
16	7,62 (193,5)
19	7,88 (200,2)
23	8,12 (206,2)
25	8,38 (212,9)
27	8,62 (218,9)
30	8,88 (225,6)

OPCIONES DE EJES K/L (Consulte los límites de torsión de los ejes al pie de la página 6.)

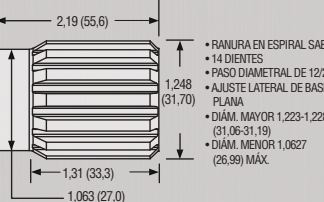
TIPO DE EJE: 1 CILINDRICO DE 1.00" (25.4 mm) - CHAVETA DE 1/4" (6.35 mm) • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE (STL) ≤ 16.900



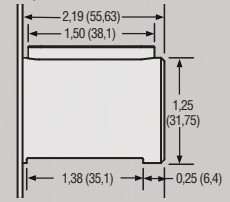
TIPO DE EJE: 2 7/8" (22.22 mm) - 13 DIENTES (SAE "B") • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE (STL) ≤ 16.900



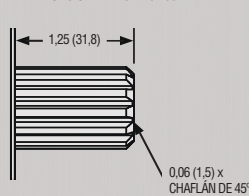
TIPO DE EJE: 5 1-1/4" (31.75 mm) - 14 DIENTES (SAE "C") • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE ≤ 33.300



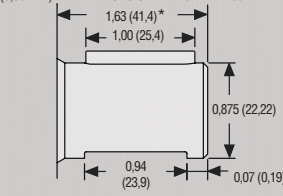
TIPO DE EJE: 7 CILINDRICO DE 1-1/4" (31.75 mm) - CHAVETA DE 1/4" (6.35 mm) • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE ≤ 35.900



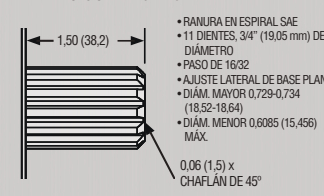
TIPO DE EJE: 8 5/8" (15.88 mm) - 9 DIENTES (SAE "A") • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE ≤ 5.490



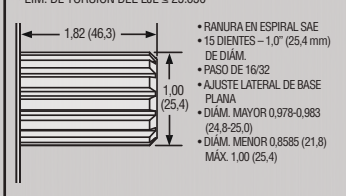
TIPO DE EJE: 9 CILINDRICO DE 7/8" (22.22 mm) - CHAVETA DE 1/4" (6.35 mm) • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE ≤ 11.200



TIPO DE EJE: 16 3/4" (19.05 mm) - 11 DIENTES • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE ≤ 10.114



TIPO DE EJE: 17 1.00" (25.4 mm) - 15 DIENTES (SAE "B") • LÍM. DE TORSIÓN DEL EJE ≤ 25.650

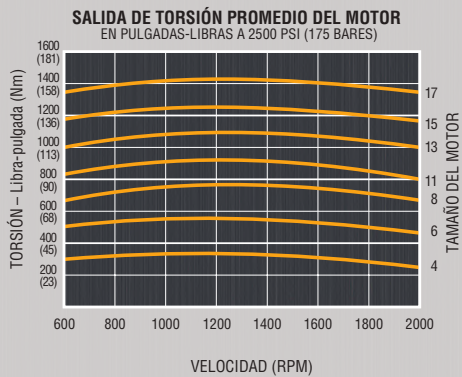
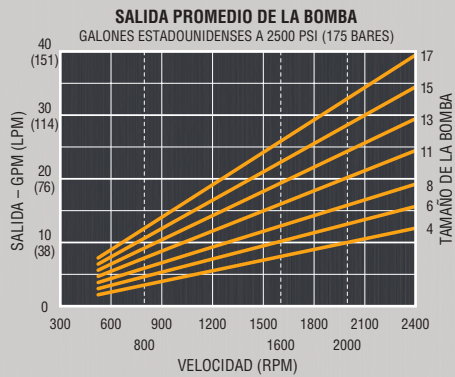


* "R" Mount - 0.23 (5.8) shorter

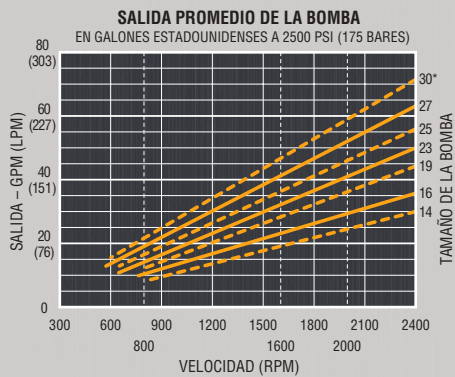


SALIDA

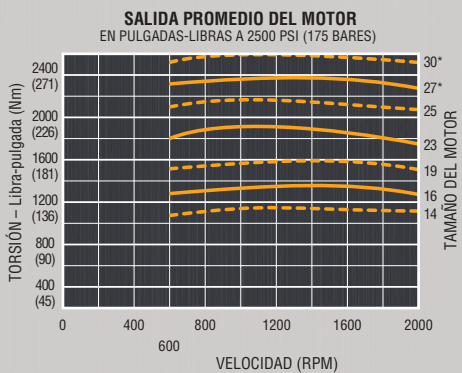
SERIE K



SERIE L



*PRUEBA A 2000 PSI (138 BARES)

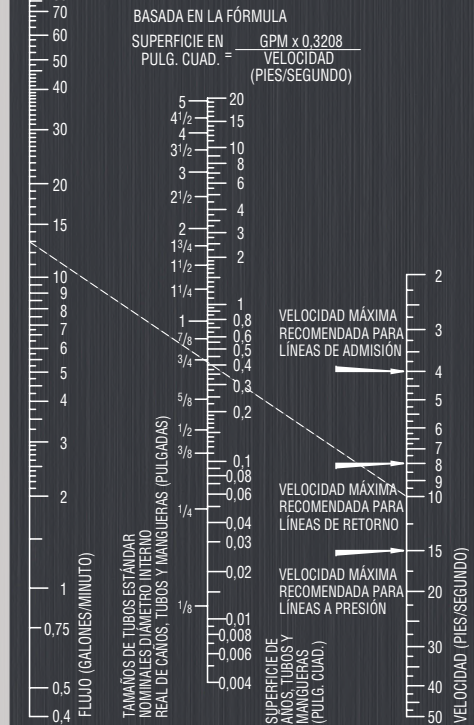


*PRUEBA A 2000 PSI (138 BARES)

CAPACIDADES DE CIRCULACIÓN

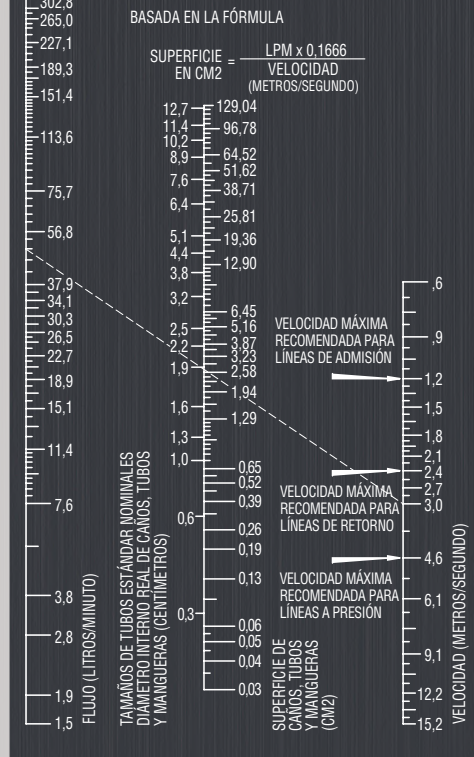
SISTEMA NO MÉTRICO

TABLA DE MANGUERAS



SISTEMA MÉTRICO

TABLA DE MANGUERAS



GUÍA PARA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS EN BOMBAS HIDRÁULICAS

Para inspeccionar y reparar correctamente las bombas hidráulicas, deben realizarse pruebas con un vacuómetro y un manómetro.

POSIBLE PROBLEMA EN LA BOMBA	CAUSA	SOLUCIÓN
Aireación y cavitación: funcionamiento ruidoso de la bomba. Use un vacuómetro para aislar el problema.	<ul style="list-style-type: none"> Bajo suministro de aceite. Aceite denso/frío/inadecuado. Filtro de succión sucio. Línea de succión demasiado pequeña. Obstrucción en la línea de succión. 	<ul style="list-style-type: none"> Llene hasta el nivel indicado. Cambie el aceite existente por aceite adecuado. Límpielo y reemplácelo. Aumente el tamaño. Retire y reemplace la línea.
La bomba demora demasiado en responder o no responde.	<ul style="list-style-type: none"> Bajo suministro de aceite. Presión insuficiente en la válvula de alivio. Bomba gastada o dañada. 	<ul style="list-style-type: none"> Llene hasta el nivel indicado. Use un manómetro para restablecer la presión. Repárela o reemplácela.
Calentamiento del aceite.	<ul style="list-style-type: none"> Contaminación en la válvula de alivio. Aceite demasiado líquido. Aceite sucio. Nivel de aceite demasiado bajo. Capacidad insuficiente del depósito. Presión insuficiente en la válvula de alivio. Deterioro de la bomba. 	<ul style="list-style-type: none"> Retírela. Drénelo y vuelva a llenar con el aceite indicado. Drene el aceite, lave el área con abundante agua y vuelva a llenar con aceite limpio. Llene hasta el nivel indicado. Instale un enfriador de aceite. Use un manómetro para restablecer la presión, 0 presión demasiado alta. Repárela o reemplácela.
Espuma en el aceite.	<ul style="list-style-type: none"> Filtración de aire al interior de la línea de succión del tanque a la bomba. Tipo de aceite incorrecto. Nivel de aceite demasiado bajo. Deflector inadecuado del tanque o del depósito. Línea de retorno instalada por encima del nivel de aceite. Sello del eje dañado o gastado en la bomba. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajuste todas las conexiones. Drene el aceite existente y llene con aceite que no forme espuma. Llene hasta el nivel indicado. Instale un deflector adecuado. Instálela por debajo del nivel de aceite. Reemplace el (los) sello(s) del eje.
El actuador se desliza.	<ul style="list-style-type: none"> La contaminación daña la válvula de control y causa pérdidas en la válvula de retención. Empaquetadura defectuosa del cilindro o del pistón. La válvula está agrietada. La bobina no está centrada. Aceite inadecuado. Control de carga trabado. 	<ul style="list-style-type: none"> Vacíe el sistema. Repárelo o reemplácelo. Reemplácela. Elimine los contaminantes de la válvula o reemplácela. Cámbielo por el aceite indicado. Ábralo.

RECOMENDACIONES PARA EL ACEITE

Muncie no recomienda marcas de aceite de fabricantes específicos. Las siguientes recomendaciones son sólo una guía; para las necesidades particulares de su aplicación, consulte al fabricante de aceite.

Rango de viscosidad:

Viscosidad mínima: 50-60 SUS (segundos universales Saybolt) (7,5-10,5 cST [centistokes])

Viscosidad continua óptima: 60-100 SUS (10,5-21,6 cST)

Viscosidad máxima en el arranque: 7500 SUS (1600 cST)

Índice de viscosidad: 90 mínimo

Punto de anilina: 175 mínimo

Punto de fluidez: 15 °F (-10 °C) máximo

Resistencia a la espuma: Recomendada

Inhibidores de oxidación: Recomendados

Resistencia a la corrosión: Recomendada

Estabilidad oxidativa: Recomendada

Aditivo antidesgaste: 0,06% de zinc, mínimo*

Nota: La operación en clima frío requiere consideraciones especiales respecto del aceite. La viscosidad no debe superar los 7500 SUS (1600 cST) a la temperatura de arranque más baja. La operación continua debe oscilar entre 60 y 1000 SUS (10,5 y 216 cST) para todos los rangos de temperatura. Nunca use combustible diésel ni queroseno para diluir el aceite.

* El uso de aditivos antidesgaste es opcional. Si bien normalmente las bombas de engranajes y los motores con engranaje reductor no los requieren, algunos fabricantes de motores pueden recomendarlos.



BOMBAS CON GARANTÍA POR UN AÑO



Las Series "K" y "L" de motores y bombas de cojinetes de rodillos y hierro fundido de Muncie tienen garantía por defectos de materiales y fabricación que existieran al momento de la venta por parte de Muncie, conforme a las siguientes cláusulas, siempre que el motor o la bomba se hayan utilizado únicamente de acuerdo con las instrucciones del catálogo y del paquete, y que la tarjeta de la garantía se complete y entregue a Muncie dentro de los diez días posteriores a la instalación de la bomba.

La garantía del motor/bomba es válida durante un año a partir de la fecha de instalación. Si, durante ese lapso, el motor o la bomba dejan de funcionar según las especificaciones de Muncie, debido a un defecto de material o de fabricación en cualquiera de sus piezas, existente en el momento de la venta por parte de Muncie, la pieza defectuosa será reparada o sustituida, a elección de Muncie, sin ningún cargo, siempre que dicha pieza sea devuelta a Muncie con el transporte pagado por adelantado.

ADVERTENCIA. La mencionada garantía quedará anulada si se realizan modificaciones o reparaciones al motor o a la bomba que no sean las del Centro de Servicio que pertenece a Muncie, o si el motor o la bomba se usan en algún equipo que no sea el equipo en el que se instalaron originalmente. En lo que respecta a las Series "K" y "L" de motores y bombas de cojinetes de rodillos y hierro fundido que se hayan reconstruido y reevaluado en un Centro de Servicio perteneciente a Muncie, el período de la garantía antes mencionada se extenderá por un lapso de un año adicional a partir de la fecha de la reevaluación.

LAS GARANTÍAS PRECEDENTES QUEDAN ESTABLECIDAS EN LUGAR DE CUALQUIER OTRA OBLIGACIÓN Y RESPONSABILIDAD, INCLUIDAS LA NEGLIGENCIA Y TODAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN, EN FORMA EXPRESA O IMPLÍCITA, Y ESTIPULAN LA ENTERA Y EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DE MUNCIE Y LA COMPENSACIÓN EXCLUSIVA DEL COMPRADOR POR RECLAMOS DE DAÑOS RELACIONADOS CON LA VENTA, LA REPARACIÓN O LA SUSTITUCIÓN DE LOS PRODUCTOS MENCIONADOS, COMO TAMBIÉN SU DISEÑO, INSTALACIÓN O FUNCIONAMIENTO. MUNCIE NO SE RESPONSABILIZARÁ DE MODO ALGUNO DE NINGÚN DAÑO DIRECTO, INDIRECTO, ESPECIAL, INCIDENTAL O RESULTANTE, Y SU RESPONSABILIDAD NO EXCEDERÁ, BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, EL PRECIO DEL CONTRATO DE LOS PRODUCTOS POR LOS QUE SE RECLAMA LA RESPONSABILIDAD.

Distribuido por:



**Muncie®
Power
Products**

MP08-02-S Impreso en los EE. UU.
© Muncie Power Products, Inc. 2009

Muncie Power Products, Inc. Miembro del Interpump Hydraulics Group

Oficinas generales y centro de distribución • P.O. Box 548 • Muncie, IN 47308-0548
(765) 284-7721 • FAX (765) 284-6991 • Correo electrónico info@munciepower.com
Sitio web <http://www.munciepower.com>

Drive Products, agentes exclusivos en Canadá, con certificación ISO otorgada por un funcionario acreditado.