



PTO RPM MODULE INSTALLATION

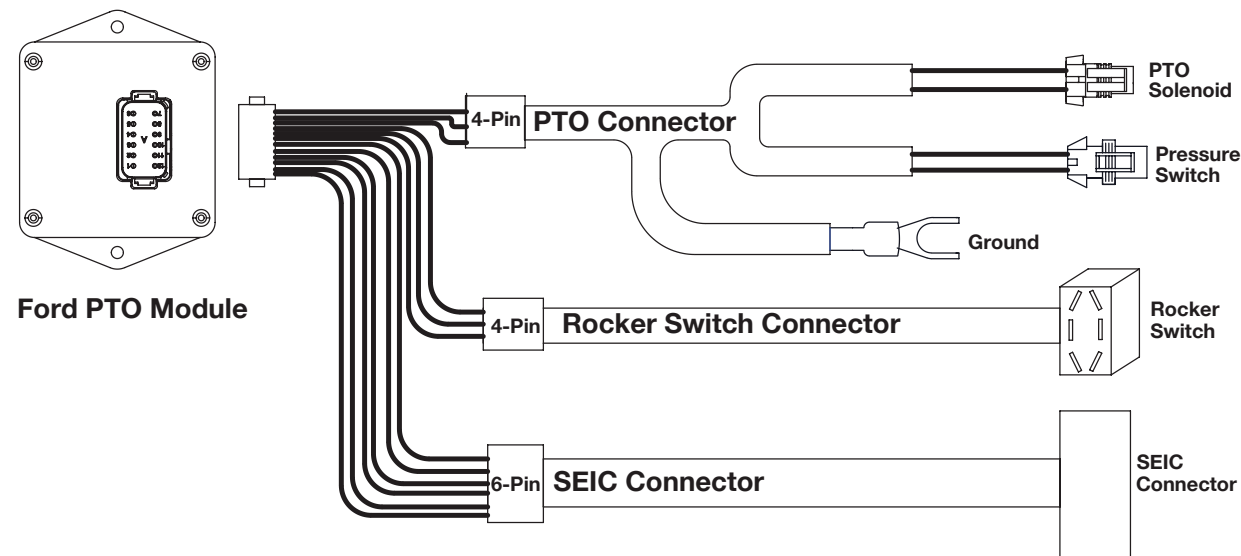
2021 & Later Ford F-250—F-750 with 6R140 or 10R140

Read IN17-04 Operator's Manual Before Operating PTO!

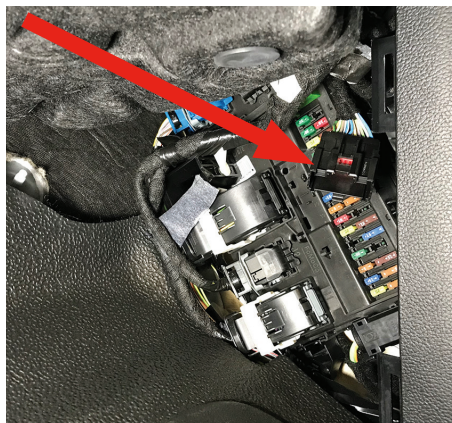
This instruction applies to a Ford specific PTO RPM module that interfaces with the truck SEIC circuit, and controls PTO activation and truck engine RPMs. The module is designed to be mounted inside the truck cab under the dash. Installation for single mode and dual mode applications is the same.

Module Installation and Wiring Connections

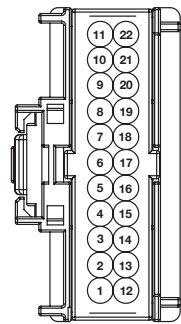
Before the module can be programmed, the wiring connections to the truck and rocker switch must be made. On F-250—F-600 trucks, the SEIC 22-Pin connector is found on the passenger side kick panel. On F-650 & F-750 trucks, the SEIC 16-Pin connector is located under the hood on the driver's side of the engine compartment. There is a 6-Pin connector between the module and the SEIC connector to allow for that portion of the harness to pass through the firewall when necessary. There is a 4-Pin connector on the PTO section of the harness for the same purpose.



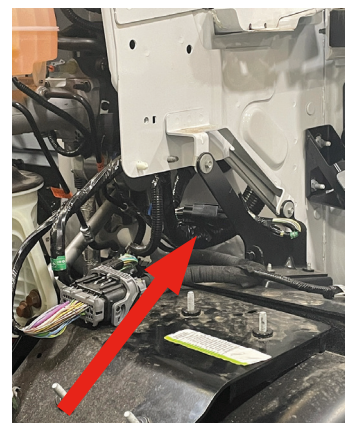
F-250 – F-600 SEIC
22-Pin Connector Details



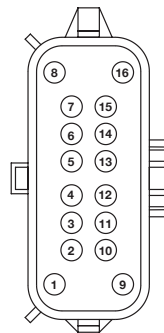
Located on passenger side kick panel



F-650 & F-750 SEIC
16-Pin Connector Details

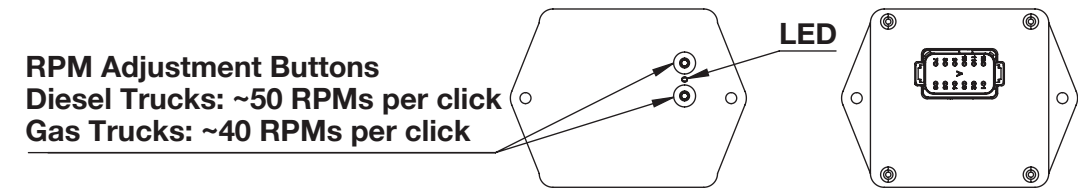


Located in engine compartment,
driver's side near firewall



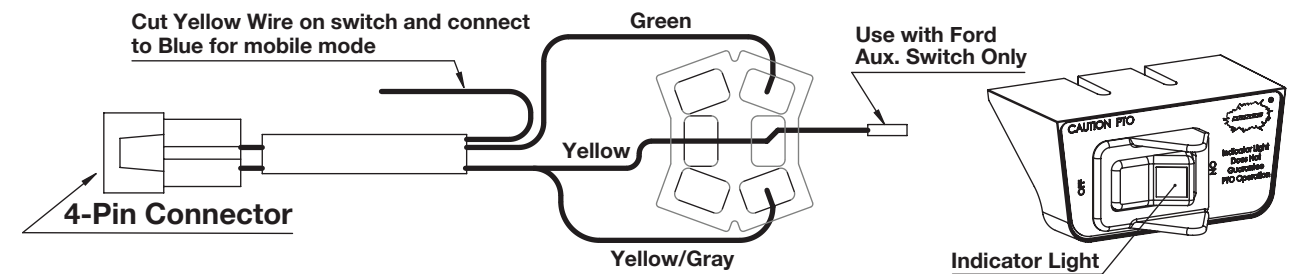
Module Programming

The module features a pair of buttons for adjusting truck engine RPM, and an LED to indicate when the module is in programming mode. **All connections on switch, truck, and module must be made before programming can occur.** To enter or exit programming mode, turn PTO switch on and hold both buttons for 10 seconds. The LED will blink for 3 seconds to indicate module is in programming mode. The truck engine RPM can then be adjusted using the buttons. Stationary programming adjusts Engine RPM during PTO mode. Mobile programming adjusts Engine RPM limit with PTO engaged. Each push of the button will raise (+) or lower (-) the RPMs by approximately 50 RPMs on diesel applications, and 40 RPMs on gas applications. **Stationary Mode Only – Default RPM setting for stationary mode is 950 RPMs on gas engine applications, and 1,200 RPMs on diesel engine applications.**



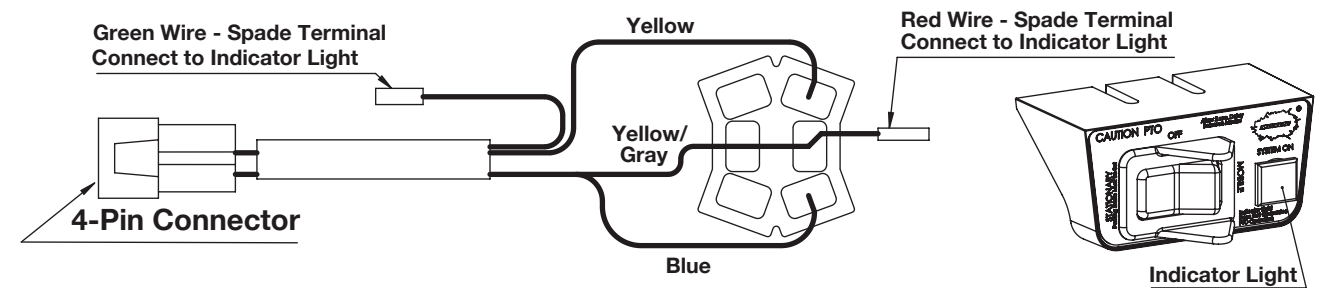
Single Mode Programming

Single mode kits come with a 2-position rocker switch with indicator light built in. The harness is setup for stationary mode from the factory. For mobile applications, connect Yellow wire coming out of switch connector to the Blue wire. To use a Ford auxiliary switch, connect the blunt cut Yellow wire to the Ford auxiliary switch connection. **Mobile Mode Only – Default setting for engine RPM limit is red line! Engine RPM limit can be lowered using RPM adjustment buttons.**



Dual Mode Activation

Dual mode kits come with a 3-position rocker switch, with the indicator light separate from the switch. **Ford auxiliary switches cannot be used for dual mode applications!** Stationary mode and mobile mode programming is done individually. Stationary mode must be programmed with switch in the "Stationary" position. Mobile mode must be programmed with the switch in the "Mobile" position. **Mobile Mode Only – Default setting for engine RPM limit is red line! Engine RPM limit can be lowered using RPM adjustment buttons.**



Stationary Operation Instructions

- With the vehicle engine operation at idle, set parking brake, then engage the PTO.

Mobile Operation Instructions

- Confirm engine is operating at safe engine RPM for PTO and driven equipment, then engage the PTO.

LED Fault Codes

- Hard Fault—1/3 of a second constant flash: output short circuit or reference voltage out of range
- Soft Fault—1 second constant flash: PTO switch on, but SEIC not allowing PTO engagement

TRIMMING INSTRUCTIONS: This edge to be trimmed off 3/4 inch from the edge of this side of the page.



A Member of the Interpump Group

IN22-08 (Rev. 01-23)

201 East Jackson Street, Muncie, Indiana 47305
800-367-7867 • Fax: 765-284-6991 • info@munciepower.com
Specifications are subject to change without notice. Visit www.munciepower.com
for warranties and literature. All rights reserved. © Muncie Power Products, Inc. (2022)

INSTALACIÓN DEL MÓDULO RPM DE LA TDF

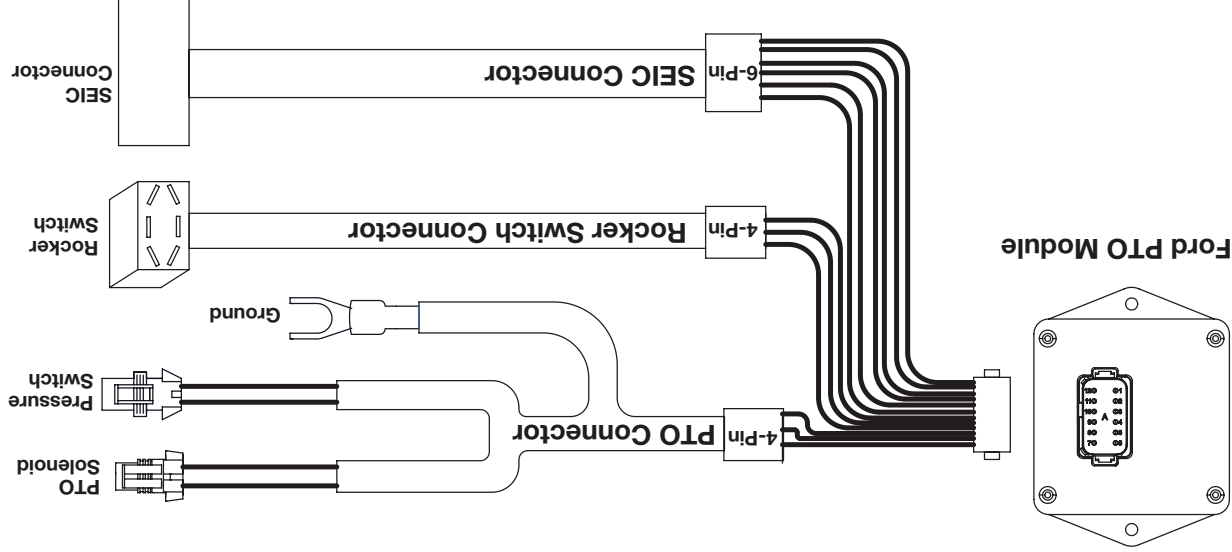
2021 y posteriores Ford F-250—F-750 con 6R140 o 10R140
 Lea el Manual del operador IN17-04 antes de utilizar la TDF!



Esta instrucción se aplica a un módulo RPM de la TDF específico de Ford que se comunica con el circuito SEIC del camión, y controla la activación de la TDF y las RPM del motor. El módulo está diseñado para instalarse dentro de la cabina del camión, debajo del tablero. La instalación para las aplicaciones de modo simple y modo doble es la misma.

Instalación del módulo y conexiones de cableado

Antes de poder programar el módulo, se deben efectuar las conexiones de cableado del camión y el interruptor basculante. En los camiones F-250—F-600, el conector SEIC de 22 pasadores se ubica en el panel de protección del lado del pasajero. En los camiones F-650 y F-750, el conector SEIC de 16 pasadores se ubica debajo del capó en el compartimento del motor del lado del conductor. Hay un conector de 6 pasadores entre el módulo y el conector SEIC que permite que la porción del arnés atraviese el cortafuegos cuando sea necesario. Hay un conector de 4 pasadores en la sección de la TDF del arnés para el mismo fin.



F-250 – F-600 SEIC
 22-Pin Connector Details



Located on passenger side kick panel

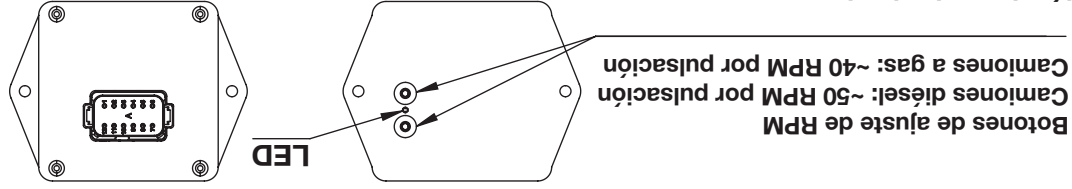
F-650 & F-750 SEIC
 16-Pin Connector Details



Located in engine compartment,
 driver's side near firewall

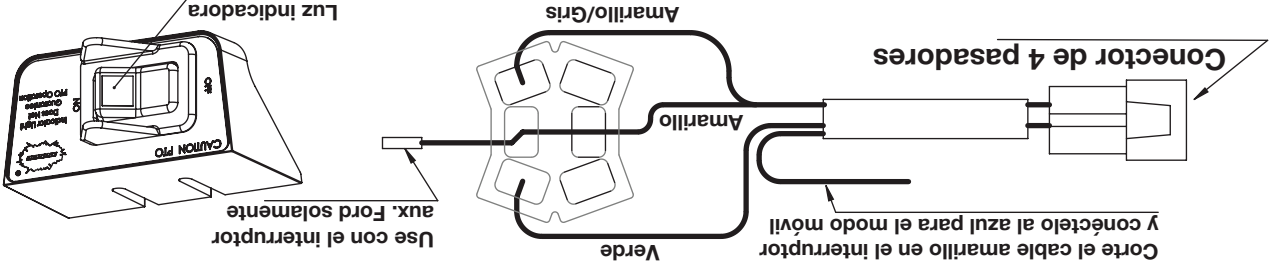
Programación del módulo

El módulo incluye un par de botones RPM del motor del camión y un LED para indicar cuando el módulo está en el modo de programación. **Todas las conexiones en el interruptor, camión y módulo deben efectuarse antes de la programación.** Para ingresar o salir del modo de programación, encienda el interruptor de la TDF y mantenga presionado ambos botones por 10 segundos. El LED parpadeará por 3 segundos para indicar que el módulo se encuentra en el modo de programación. Las RPM del motor pueden ajustarse con estos botones. La programación estática ajusta las RPM del motor durante el modo TDF. La programación móvil ajusta el límite de RPM del motor con la TDF accionada. Cada pulsación del botón aumentará (+) o disminuirá (-) las RPM en aproximadamente 50 RPM en las aplicaciones diésel, y 40 RPM en las aplicaciones a gas. **Solo modo estacionario** - La configuración predeterminada de RPM para el modo estacionario es de 950 RPM en aplicaciones de motores a gasolina, y de 1,200 RPM en aplicaciones de motores diésel.



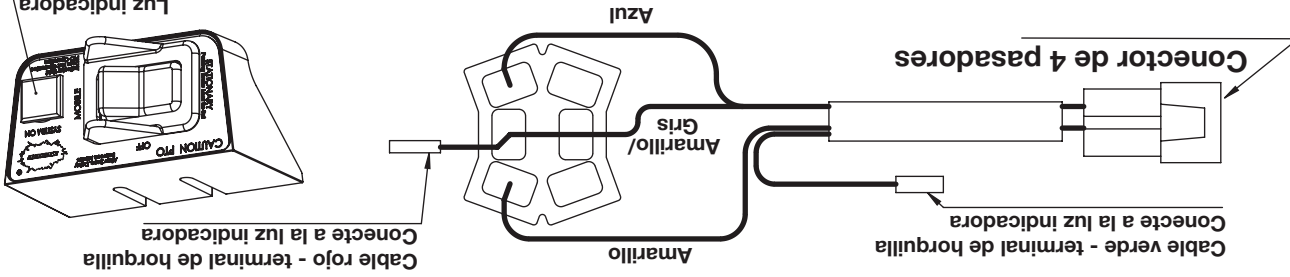
Programación de modo simple

Los kits de modo simple incluyen un interruptor basculante de 2 posiciones con una luz indicadora incorporada. El arnés viene configurado en el modo estacionario de fábrica. Para las aplicaciones móviles, conecte el cable amarillo que sale del conector del interruptor al cable azul. Para usar un interruptor auxiliar Ford, conecte el cable amarillo con corte perpendicular a la conexión del interruptor auxiliar Ford. **Solo modo móvil: ¡El ajuste predeterminado para el límite de RPM del motor es la línea roja! El límite de RPM del motor puede disminuirse usando los botones de ajuste de RPM.**



Activación de modo doble

Los kits de modo doble vienen con un interruptor basculante de 3 posiciones, y la luz indicadora está separada del interruptor. **Los interruptores auxiliares Ford no pueden utilizarse en aplicaciones de modo doble.** La programación del modo estacionario y el modo doble se hace de forma individual. El modo estacionario debe programarse con el interruptor en la posición "Stationary" (Estacionario). El modo móvil debe programarse con el interruptor en la posición "Mobile" (Móvil). **Solo modo móvil: ¡El ajuste predeterminado para el límite de RPM del motor es la línea roja! El límite de RPM del motor puede disminuirse usando los botones de ajuste de RPM.**



Instrucciones de funcionamiento estacionario

- Con el motor del vehículo funcionando en ralentí, ponga el freno de estacionamiento y luego accione la TDF.
- Confirme que el motor esté funcionando a una RPM segura para la TDF y el equipo accionado, y luego accione la TDF.

Códigos de falla de LED

Falla permanente—1/3 de segundo de destello constante: cortocircuito de salida o voltaje de referencia fuera de rango
 Falla no crítica—1 segundo de destello constante: Interruptor de TDF encendido, pero el SEIC no permite el accionamiento de la TDF.

TRIMMING INSTRUCTIONS: This edge to be trimmed off 3/4 inch from the edge of this side of the page.